

ПЕРЕЧЕНЬ

нормативно-технической документации, используемой при проведении сертификации на I и II квалификационные уровни в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9712-2023 в производственном секторе **«Железнодорожный транспорт»**

№ п/п	Наименование нормативно-технического документа
1	УЛЬТРАЗВУКОВОЙ КОНТРОЛЬ
1.1	Детали и составные части подвижного состава при изготовлении
1.1.1	ГОСТ 34513-2018 «Система неразрушающего контроля продукции железнодорожного назначения. Основные положения»
1.1.2	ГОСТ 34656-2020 «Оси колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля»
1.1.3	ГОСТ 34650-2020 «Колеса цельнокатанные и бандажи колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля»
1.1.4	ГОСТ 34657-2020 «Центры колесные литые и катанные для железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля»
1.2	Детали и составные части подвижного состава при ремонте
1.2.1	ГОСТ 34513-2018 «Система неразрушающего контроля продукции железнодорожного назначения. Основные положения»
1.2.2	ПР НК В.1 «Правила по неразрушающему контролю вагонов, их деталей и составных частей при ремонте»
1.2.3	ПР НК В.2 «Правила по неразрушающему контролю деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования»
1.2.4	ТИ НК В.21-1 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Ультразвуковой метод»
1.3	Детали и составные части локомотивов и моторвагонного подвижного состава при ремонте
1.3.1	СТО РЖД 11.009-2012 «Система неразрушающего контроля в ОАО "РЖД". Детали колесных пар локомотивов, моторвагонного и специального железнодорожного подвижного состава. Типовые методики ультразвукового контроля»
1.3.2	ЦТ-18/3 «Инструкция по ультразвуковому контролю деталей локомотивов и вагонов электропоездов на базе программируемого дефектоскопа УД2-102» (с изменениями №1, №2, №3, №4)
1.3.3	ПКБ ЦТ 25.0202 «Инструкции по ультразвуковому контролю деталей локомотивов на базе программируемого дефектоскопа УД2-70» с изменением №1

1.3.4	ЦТРТр-36/8-1 «Инструкция по ультразвуковому контролю валов якорей тяговых электродвигателей локомотивов с использованием унифицированных стандартных образцов СО-2 или СО-3Р»
1.3.5	ПКБ ЦТ.25.0217 «Технологическая инструкция по ультразвуковому контролю гребней бандажей после обточки под локомотивом»
1.3.6	ЦТтех-36/7 «Технологической инструкции по ультразвуковому контролю деталей электровозов серии ЭП1»
1.3.7	ЦТРТр-36/12 «Инструкция по ультразвуковому контролю деталей колесных пар электровозов серии Э5К, 2ЭС5К, 2ЭС4К, ЭП2К, 2ЭС6»
1.4	Детали и составные части специального железнодорожного подвижного состава при ремонте
1.4.1	ГОСТ 34513-2018 «Система неразрушающего контроля продукции железнодорожного назначения. Основные положения»
1.4.2	СТО РЖД 11.008-2020 «Система неразрушающего контроля в ОАО «РЖД». Основные положения»
1.4.3	СТО РЖД 11.009-2012 «Система неразрушающего контроля в ОАО "РЖД". Детали колесных пар локомотивов, моторвагонного и специального железнодорожного подвижного состава. Типовые методики ультразвукового контроля»
1.4.4	РД 07.37-2004 «Руководство по ультразвуковому контролю колесных пар путевых машин»,
1.4.5	СПС.УЗК.001-2022 «Контроль неразрушающий. Ультразвуковой метод контроля деталей и узлов специального подвижного состава»
1.5	Сварные соединения подвижного состава
1.5.1	ГОСТ 34513-2018 «Система неразрушающего контроля продукции железнодорожного назначения. Основные положения»
1.5.2	ГОСТ Р 55724-2013 «Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые»
1.5.3	ПР НК В.1 «Правила по неразрушающему контролю вагонов, их деталей и составных частей при ремонте»
1.5.4	СТО ОПЖТ 19-2012 «Типовые методики ультразвукового контроля сварных соединений в металлоконструкциях железнодорожного подвижного состава»
1.5.5	ПР НК В.5 «Правила неразрушающего контроля сварных соединений при ремонте вагонов. Специальные требования»
1.5.6	ТИ НК В.51-1.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю сварных соединений при ремонте вагонов. Ультразвуковой метод»
2	КАПИЛЛЯРНЫЙ КОНТРОЛЬ
2.1	Детали подвижного состава при изготовлении

2.1.1	ГОСТ 18442-80 «Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Общие требования»
2.1.2	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 «Контроль неразрушающий. Проникающий контроль. Часть 1. Основные требования»
2.1.3	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 «Контроль неразрушающий. Проникающий контроль. Часть 2 Испытания пенетрантов»
2.1.4	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 «Контроль неразрушающий. Проникающий контроль. Часть 3 Испытательные образцы»
2.1.5	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 «Контроль неразрушающий. Проникающий контроль. Часть 4 Оборудование»
2.1.6	ГОСТ Р ИСО 3059–2015 «Контроль неразрушающий. Проникающий контроль и магнитопорошковый метод. Выбор параметров осмотра»
2.1.7	EN 10228-2 «Неразрушающие испытания стальных поковок. Часть 2: Контроль проникающими веществами»
2.1.8	DIN EN 1371-1-2012 «Литье. Контроль методом проникающих жидкостей. Часть 1. Отливки, полученные литьем в песчаные формы, кокильные отливки, полученные литьем под воздействием силы тяжести и литьем под низким давлением»
2.1.9	DIN EN 1371-2-2015 «Литье. Контроль методом проникающих жидкостей. Часть 2. Литье по выплавляемым моделям»
2.2	Детали и составные части локомотивов и моторвагонного подвижного состава при ремонте
2.2.1	ГОСТ 18442-80 Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Общие требования.
2.2.2	ЦТРтр-36/11 «Инструкция по капиллярному контролю деталей и узлов локомотивов»
2.3	Сварные соединения подвижного состава
2.3.1	ГОСТ 18442-80 «Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Общие требования»
2.3.2	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 «Контроль неразрушающий. Проникающий контроль. Часть 1. Основные требования»
2.3.3	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 «Контроль неразрушающий. Проникающий контроль. Часть 2 Испытания пенетрантов»
2.3.4	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 «Контроль неразрушающий. Проникающий контроль. Часть 3 Испытательные образцы»
2.3.5	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 «Контроль неразрушающий. Проникающий контроль. Часть 4 Оборудование»
2.3.6	ГОСТ Р ИСО 3059–2015 «Контроль неразрушающий. Проникающий контроль и магнитопорошковый метод. Выбор параметров осмотра»

2.3.7	ГОСТ ИСО 23277 «Неразрушающий контроль сварных соединений. Контроль проникающими веществами. Уровни приемки»
2.3.8	ПР НК В.5 «Правила неразрушающего контроля сварных соединений при ремонте вагонов»
2.3.9	РД ВНИИЖТ 059/01-2019 Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов.
2.3.10	РД ВНИИЖТ 059/02-2021 Инструкция по сварке и наплавке при ремонте локомотивов и моторвагонного подвижного состава
3.	МАГНИТНЫЙ КОНТРОЛЬ
3.1.	Детали и составные части подвижного состава при изготовлении
3.1.1.	ГОСТ 34513-2018 «Система неразрушающего контроля продукции железнодорожного назначения. Основные положения».
3.1.2.	ГОСТ Р 56512-2015 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы.
3.1.3.	ГОСТ 34656-2020 «Оси колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля».
3.1.4.	ГОСТ 34650-2020 «Колеса цельнокатанные и бандажи колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля».
3.1.5.	ГОСТ 34657-2020 «Центры колесные литые и катанные для железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля».
3.2.	Детали и составные части вагонов при ремонте
3.2.1.	ГОСТ 34513-2018 «Система неразрушающего контроля продукции железнодорожного назначения. Основные положения».
3.2.2.	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»
3.2.3.	ПР НК В.1 «Правила по неразрушающему контролю вагонов, их деталей и составных частей при ремонте»
3.2.4.	ПР НК В.2 «Правила по неразрушающему контролю деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования»
3.2.5.	ПР НК В.3 «Правила неразрушающего контроля деталей тележек вагонов при ремонте. Специальные требования»
3.2.6.	ПР НК В.4 «Правилам неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
3.2.7.	ТИ НК В.21-2.2019 (с изменением 2023г.) Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод.

3.2.8.	ТИ НК В.31-1.2019 (с изменением 2023г.) Технологическая инструкция по неразрушающему контролю литых боковых рам тележек грузовых вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод.
3.2.9.	ТИ НК В.31-2.2019 (с изменением 2023г.) Технологическая инструкция по неразрушающему контролю литых деталей тележек грузовых вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод.
3.2.10.	ТИ НК В.41-1.2019 (с изменением 2023г.) Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей автосцепного устройства, тормозной рычажной передачи, транспортера и стяжного хомута вагонов при ремонте. Магнитопорошковый метод.
3.2.11.	СТО ФПК 1.11.005-2020 «Магнитопорошковый метод неразрушающего контроля деталей пассажирских вагонов»
3.3.	Детали и составные части локомотивов и моторвагонного подвижного состава при ремонте
3.3.1.	ГОСТ 34513-2018 «Система неразрушающего контроля продукции железнодорожного назначения. Основные положения».
3.3.2.	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»
3.3.3.	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов»
3.4.	Детали и составные части специального железнодорожного подвижного состава при ремонте
3.4.1.	ГОСТ 34513-2018 «Система неразрушающего контроля продукции железнодорожного назначения. Основные положения»,
3.4.2.	СТО РЖД 11.008-2020 «Система неразрушающего контроля в ОАО «РЖД». Основные положения».
3.4.3.	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»
3.4.4.	ПКБ ЦТ.25.0164 «Инструкция по магнитопорошковому контролю деталей и узлов локомотивов»
3.5.	Сварные соединения подвижного состава
3.5.1.	ГОСТ 34513-2018 «Система неразрушающего контроля продукции железнодорожного назначения. Основные положения».
3.5.1.	ГОСТ Р 56512-2015 «Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы»
4.	ВИХРЕТОКОВЫЙ КОНТРОЛЬ
4.1.	Детали и составные части вагонов при ремонте

4.1.1.	ГОСТ 34513-2018 «Система неразрушающего контроля продукции железнодорожного назначения. Основные положения».
4.1.2.	ПР НК В.1 «Правила по неразрушающему контролю вагонов, их деталей и составных частей при ремонте»
4.1.3.	ПР НК В.2 «Правила по неразрушающему контролю деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования»
4.1.4.	ПР НК В.4 «Правилам неразрушающего контроля деталей сцепных устройств, транспортера, тормозного и электрического оборудования и других деталей вагонов при ремонте. Специальные требования»
4.1.5.	ТИ НК В.21-3.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Вихретоковый метод»
4.1.6.	ТИ НК В.31-5.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей рессорного подвешивания и шкворня вагонов при ремонте. Вихретоковый метод»
4.1.7.	ТИ НК В.41-2.2019 «Технологическая инструкция по неразрушающему контролю деталей автосцепного устройства и тормозной рычажной передачи вагонов при ремонте. Вихретоковый метод»
4.1.8.	СТО ФПК 1.11.003-2020 «Вихретоковый метод неразрушающего контроля деталей пассажирских вагонов»
4.2.	Детали и составные части локомотивов и моторвагонного подвижного состава при ремонте
4.2.1.	ГОСТ 34513-2018 «Система неразрушающего контроля продукции железнодорожного назначения. Основные положения».
4.2.2.	ЦТтех-36/5 «Неразрушающий контроль деталей и узлов локомотивов и моторвагонного подвижного состава Общие положения»
4.2.3.	ПКБ ЦТ 25.0163 «Инструкция по вихретоковому контролю деталей и узлов локомотивов»